


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
Ф ¹ / ₁₋₃	Ligu-Filt 524-205	Фильтр Q=200 кг/ч	3		
X ² / ₁₋₃	VGS147-040	Регулятор вакуумный Q=40 кг/ч	3		
X ⁷		Тележка ручная Q=100 кг.	1		
X ⁸ / ₁₋₅		Ложемент для контейнера	5		
X ⁹ / ₁₋₅	ВСДП 03.15.15	Весы противоударные платформенные для статического взвешивания.	5		
T ¹⁰	СФОЦ-40	Электракалориферная установка	1		
X ¹¹		Герметизирующий коллак H=390 мм; D=306 мм	1		
X ¹² / ₁₋₅		Контейнер с хлором V=800л; P=1,6МПа	5		
B ¹³		Баллон с азотом	1		
K ¹⁴	БКО-25МГ	Клапан редукционный Класс А	1		

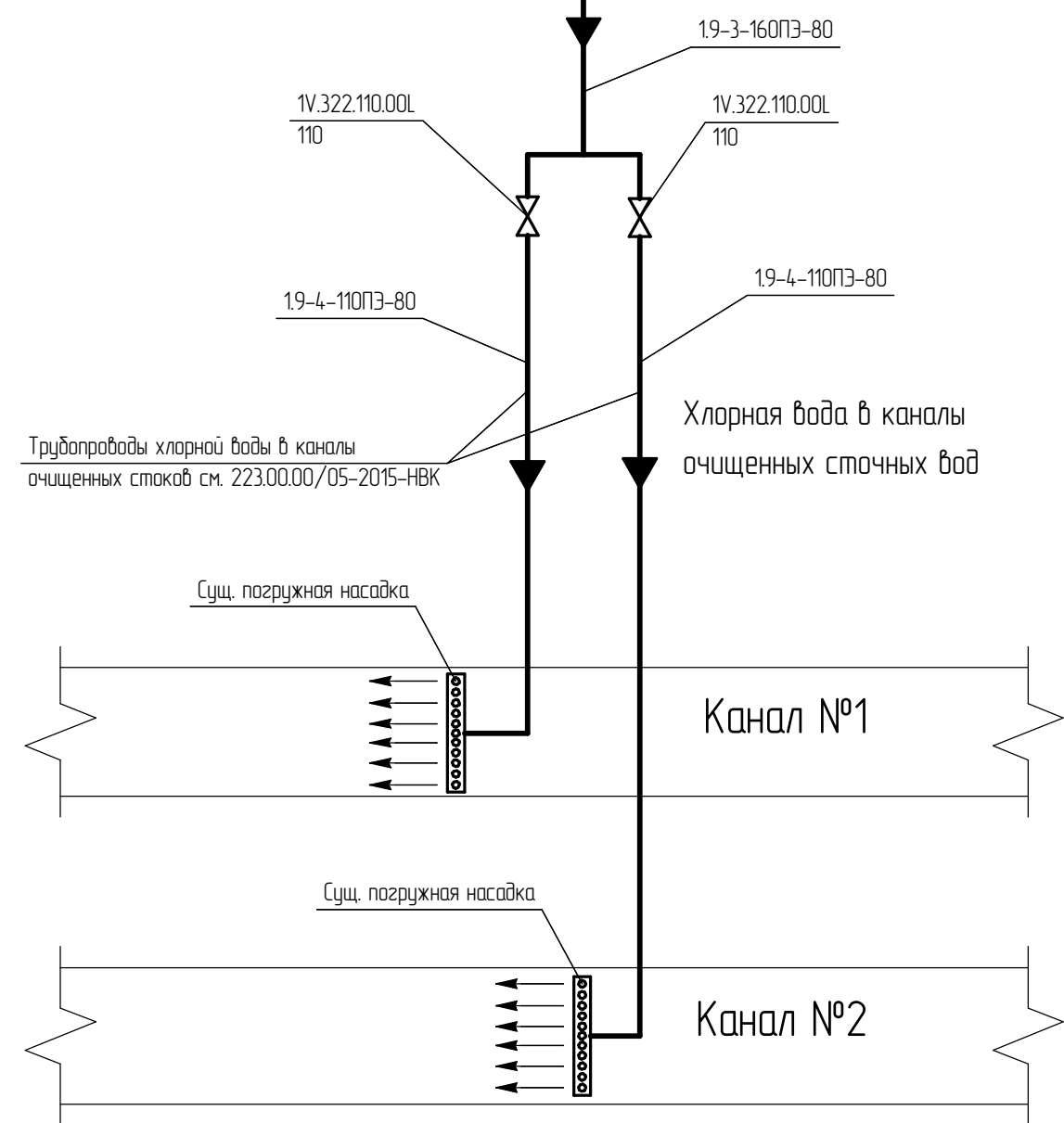
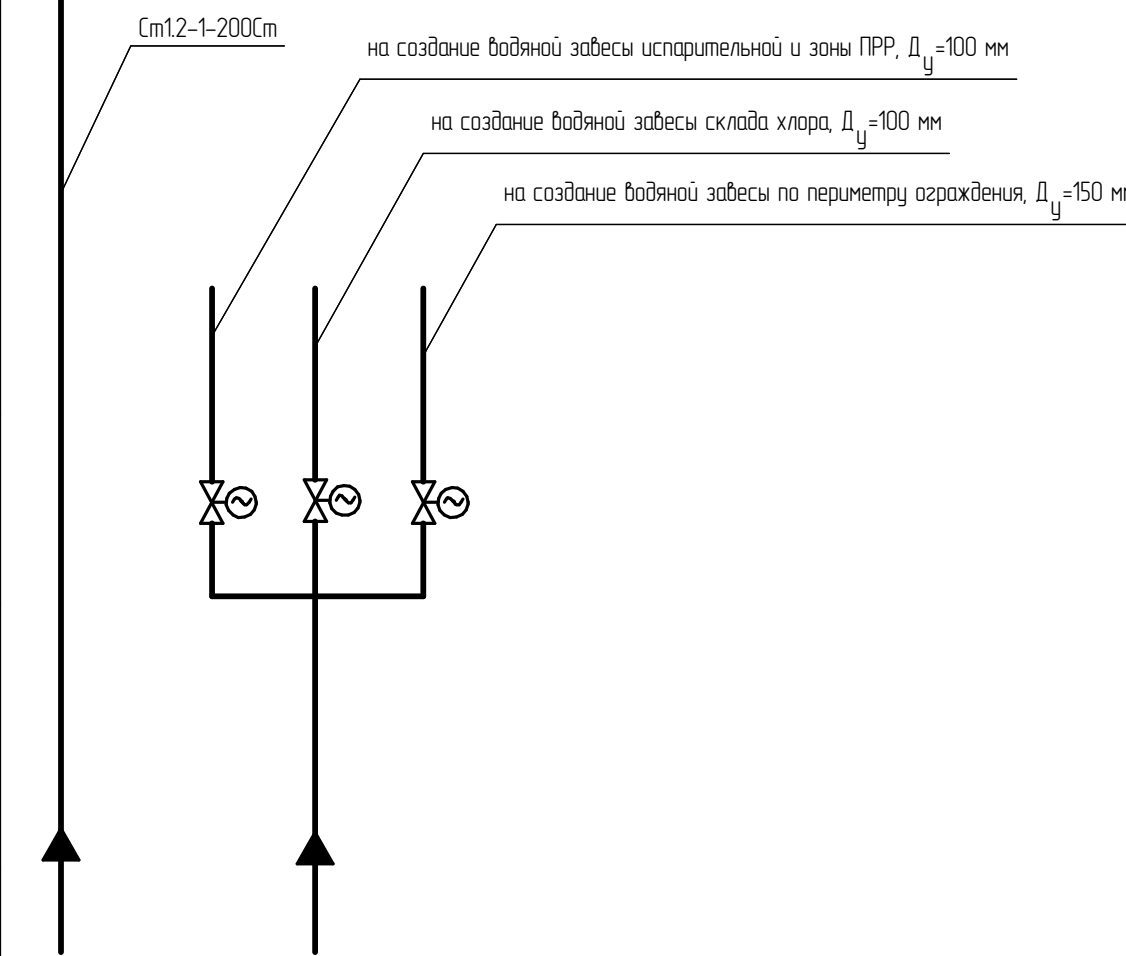
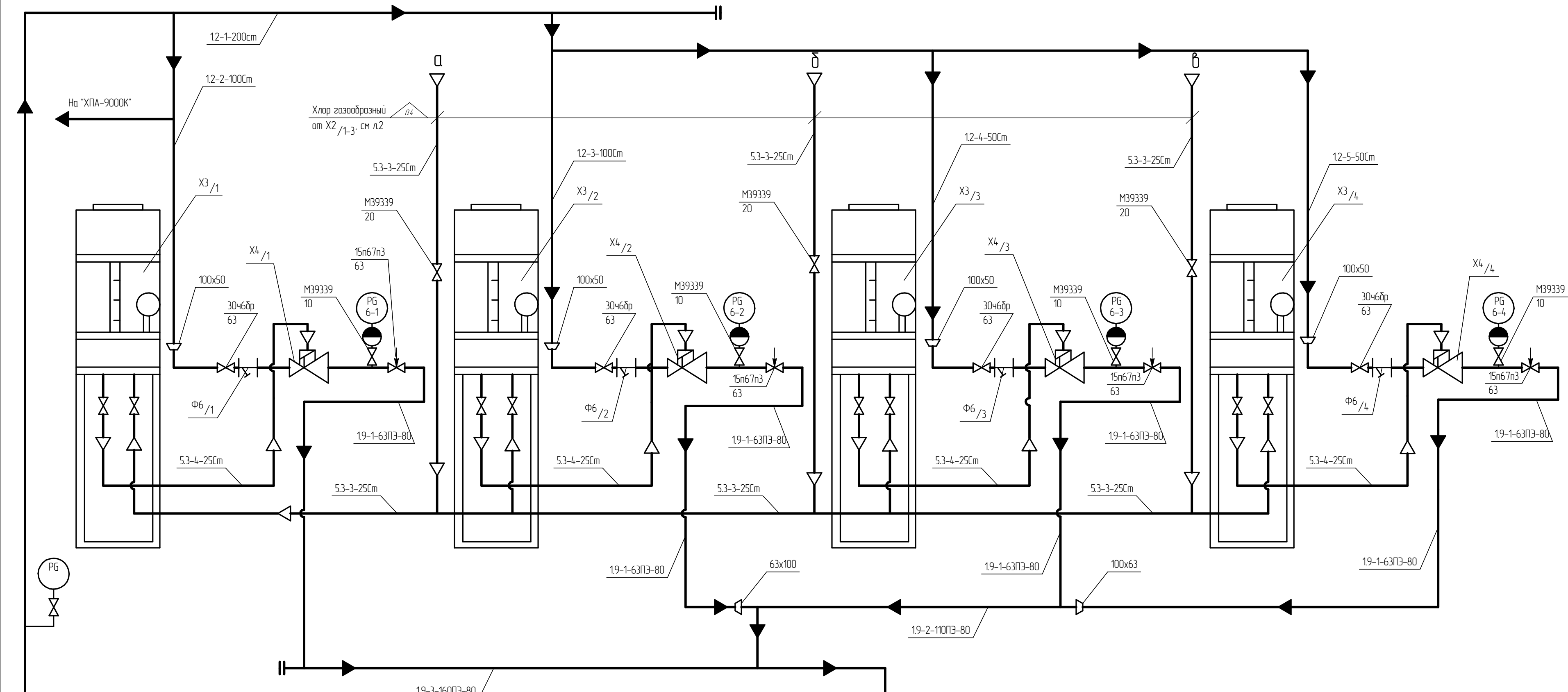
Примечание:

1. Условные обозначения приборов и аппаратуры выполнены по ГОСТ 21.208-2013
2. Обозначение приборов КИПуА см. 223.00.00/05-2015-АТХ4

						223.00.00/05-2015-ТХ			
						ООО "НОВОГОР-Прикамье"			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Корректировка рабочего проекта действующего склада хлора биологических очистных сооружений цеха №17	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бухтыряев А.А.		<i>А.А. Бухтыряев</i>			П	2	
ГИП		Панов А.П.		<i>А.П. Панов</i>					
						Технологическая схема испарения жидкого хлора	 KSTP	ООО "Комплексное строительное, трехмерно проектирование"	
Н.контр.		Панова И.Ф.		<i>И.Ф. Панова</i>					
Утв.		Дёмин Д.Ю.		<i>Д.Ю. Дёмин</i>					

Согласовано

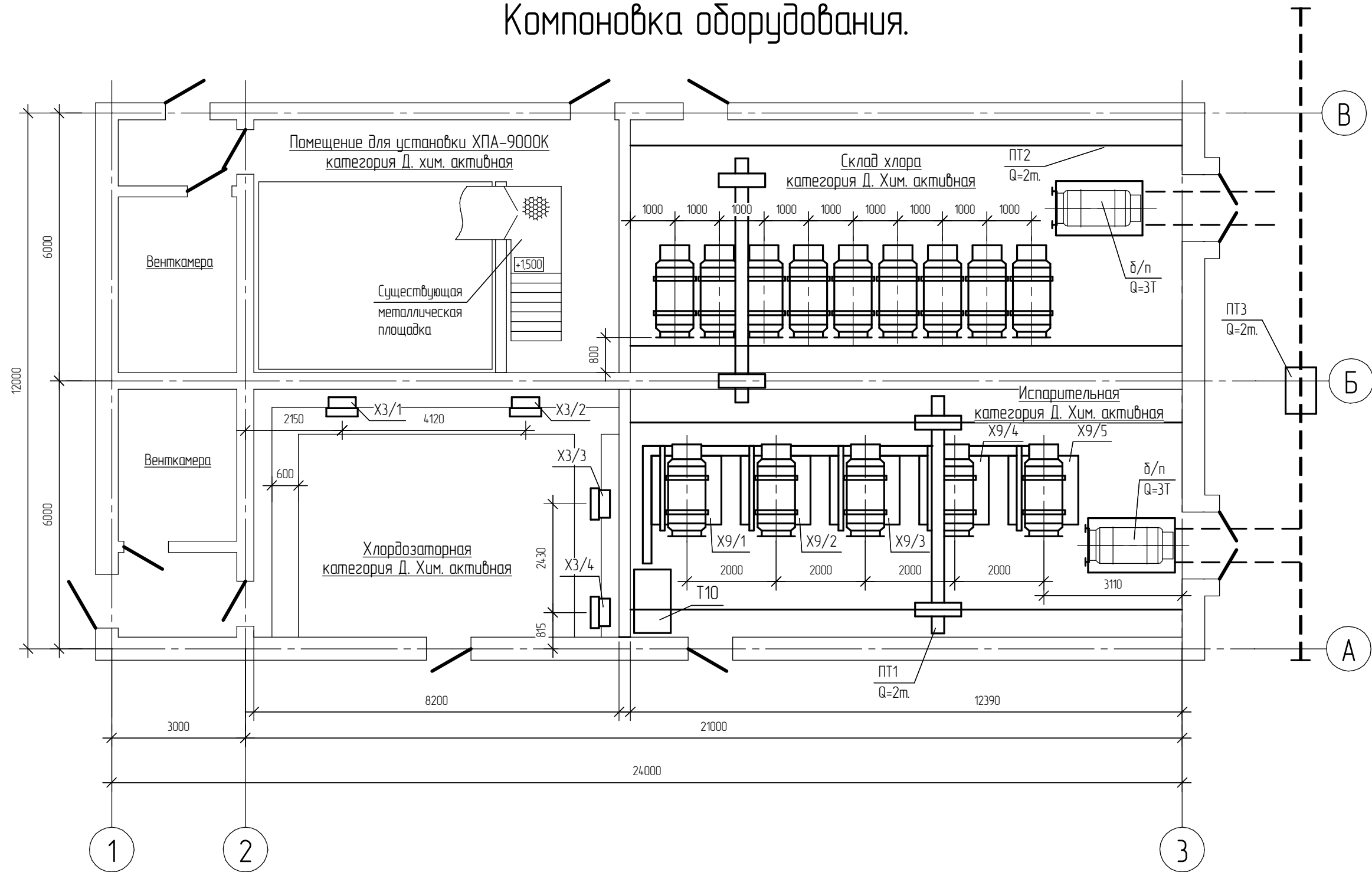
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
X3 /1-4	VGS 143-040	Дозатор хлора Q=40 кг/ч	4		
X4 /1-4		Инжектор 545 Q=40 кг/ч	4		
Ф6 /1-4	ФМФ	Фильтр Ду=50 мм	4		




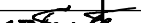

223.00.00/05-2015-ТХ					
ООО "НОВОГОР-Прикамье"					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Бухтияров А.А.	Панов А.П.			
ГИП					
Корректировка рабочего проекта действующего склада хлора биологических очистных сооружений цеха №17					
Технологическая схема дозирования хлора					
ООО "Комплексное строительное трёхмерное проектирование"					
Формат А2					

Компоновка оборудования.

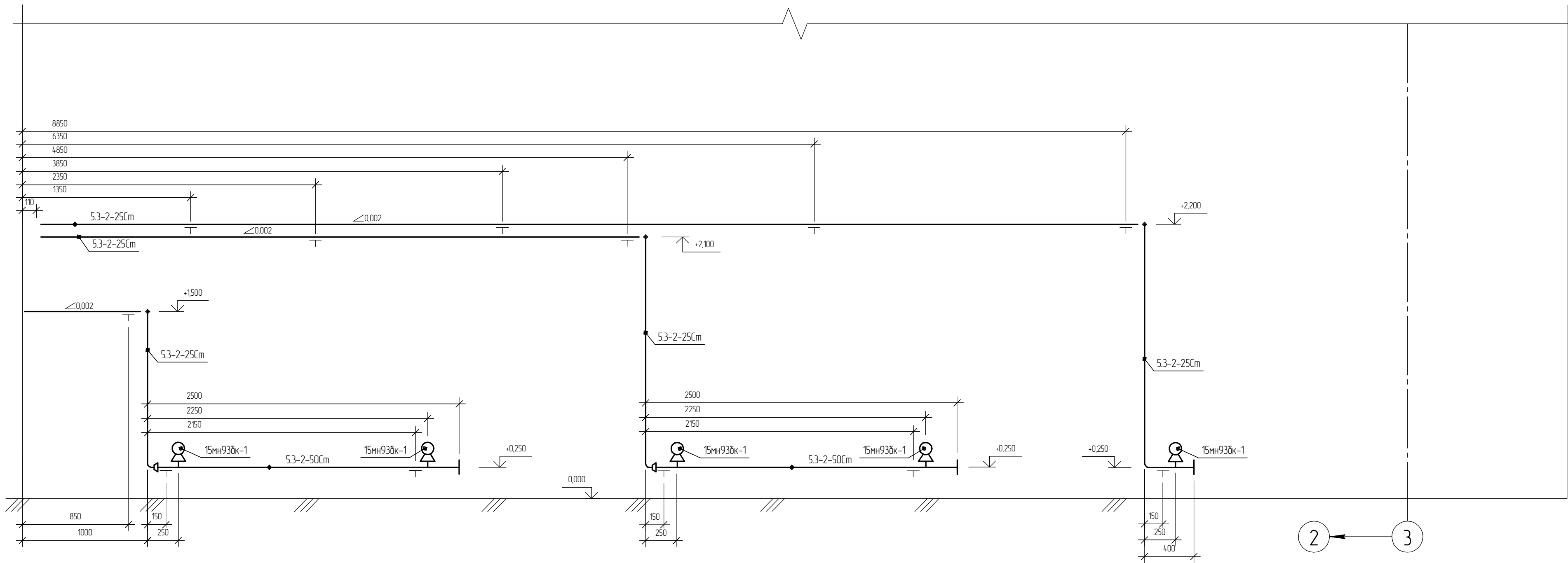


Согласовано

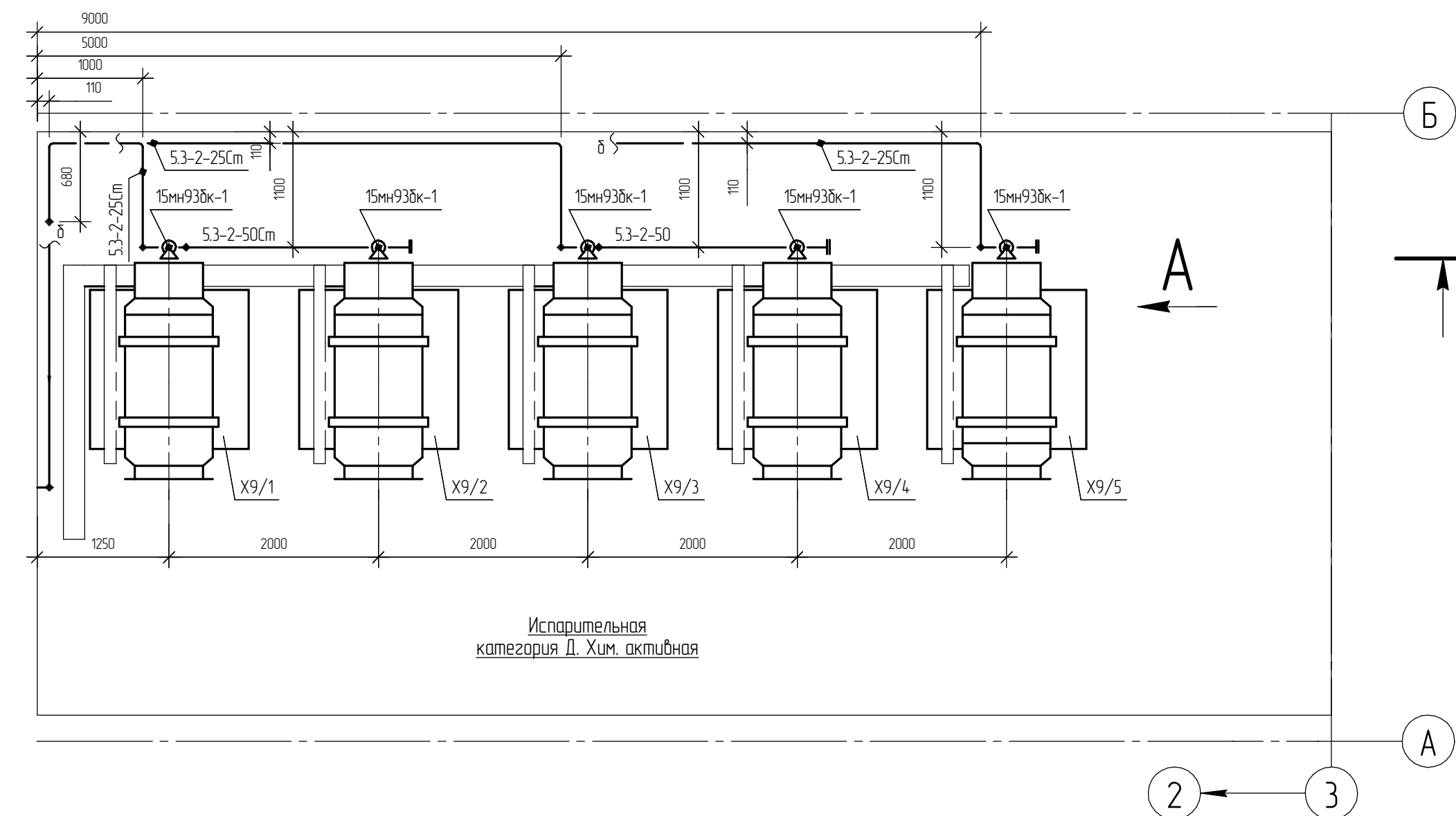
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						223.00.00/05-2015-ТХ			
						ООО "НОВОГОР-Прикамье"			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Корректировка рабочего проекта действующего склада хлора биологических очистных сооружений цеха №17	Стадия	Лист	Листов
Разраб.			Бухтеев А.А.				П	4	
ГИП			Панов А.П.			Компоновка оборудования.	 ООО "Комплексное строительное трёхмерное проектирование"		
Н.контр.			Панова И.Ф.						
Утв.			Дёмин Д.Ю.						

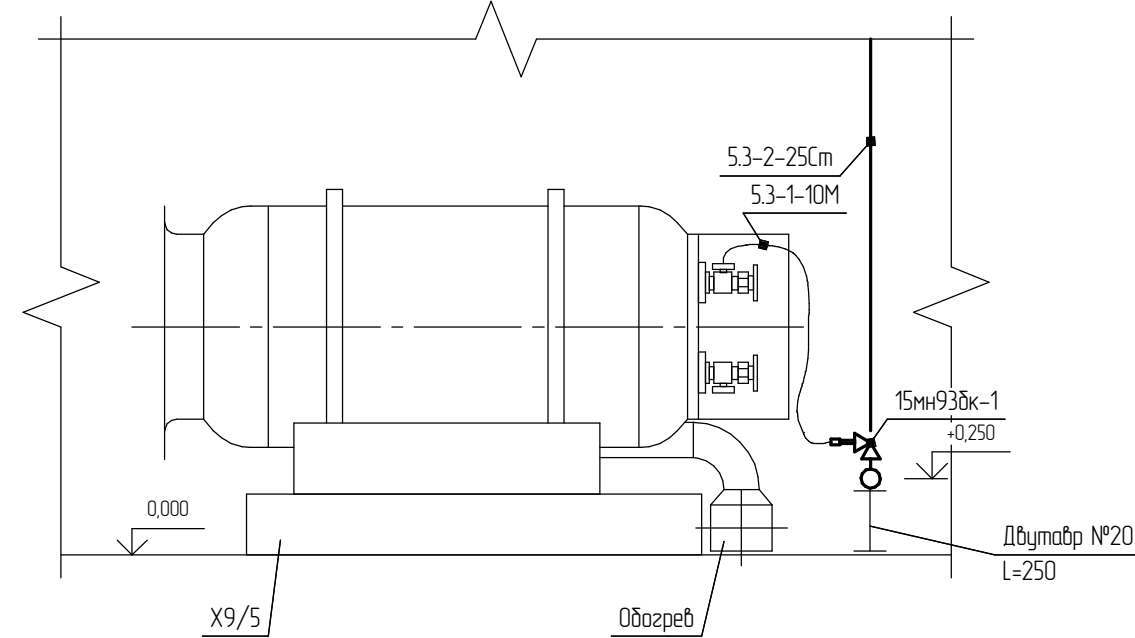
H-H(1:25)



План на отм. 0,000 (1:50)



Вид А (1:25)



- Примечания:
- Отверстия в стене выполнить по месту при монтаже.
 - Для крепления трубопроводов использовать хомутовую опору С-32 фирмы "HILTI"

223.00.00/05-2015-ТХ					
ООО "НОВОГОР-Прикамье"					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Бухторяев А.А.	Панов А.П.			
Гип					
Н.контр.	Панова И.Ф.				
Чтб.	Демин Д.Ю.				
Корректировка рабочего проекта действующего склада хлора биологических очистных сооружений цеха №17				Стадия	Лист
Испарительная. Монтаж трубопровода. План на отм. 0,000; Разрез 1-1; Вид А.				П	5
ООО "Комплексное строительное трёхмерное проектирование"				Формат А2	

[illegible]

МЗ9339
Ду20; Ру1,6

5.3-3-25

Х3/1

19-1-63ПЗ-80

Х3/2

19-4-110ПЗ-80

5500

19-3-160ПЗ-80

3000

1V.332.110.00L
110

Хлордозаторная
категория Д. Хим. активная

Трубопроводы хлорной воды в каналы
очищенных стоков см. 223.00.00/05-2015-НВК

Х3/3

30468р

КИП РГ-3

КИП РГА-3

Ø1/3

Х2/3

МЗ9339
Ду20; Ру1,6

Х3/4

5.3-3-25

160

130

600

2

3

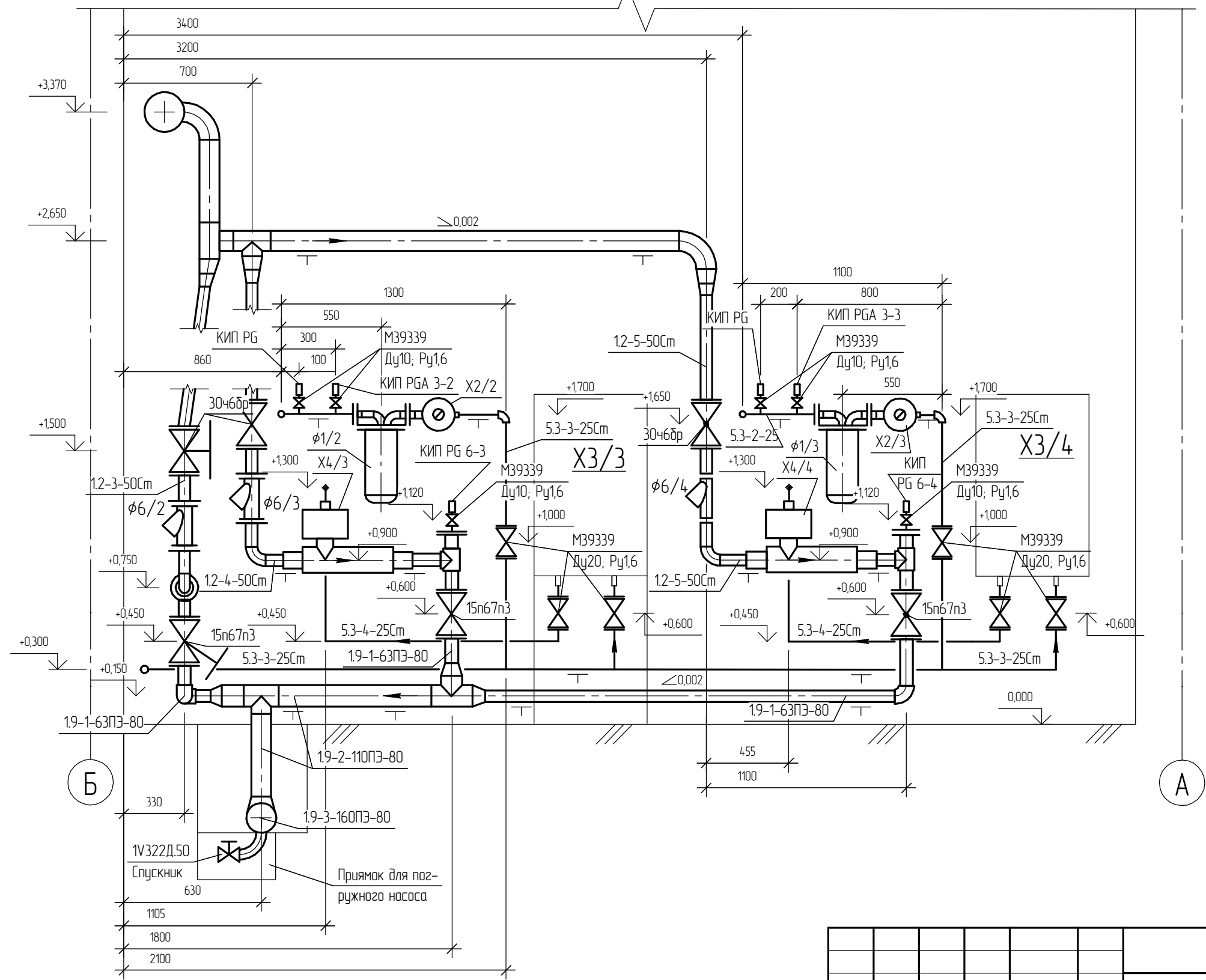
М

А

Б




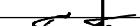

Формат *A2*

M-M(1:25)



Примечания:


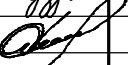

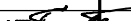

- Опоры трубопроводов выполнить по месту.
- Для крепления трубопроводов использовать хомутовую опору С-32 фирмы "HILTI".

						223.00.00/05-2015-ТХ			
						ООО "НОВОГОР-Прикамье"			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Корректировка рабочего проекта действующего склада хлора биологических очистных сооружений цеха №17	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бухтияров А.А.					П	7	
ГИП		Панов А.П.							
						Хлордозаторная. Монтаж трубопровода. Разрез 3-3	 КСТП	ООО "Комплексное строительное трёхмерное проектирование"	
Н.контр.		Панова И.Ф.							
Утв.		Дёмин Д.Ю.							

Согласовано

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ф1	Фильтр.	Liqu-Filt 524-205		Фирма "GRUNDFOS".	шт.	3		нов.
	Комбинированная ловушка для жидкого хлора и фильтр для газообразного хлора.			Германия				2- рабочих
	Комплект поставки:							1- резервный
	-фланец 1";							
	-обогревающая лента U=220-240 В; 50/60 Гц;							
	-пара противофланцев;							
	-запасные сменные фильтры.							
Х2	Вакуумный регулятор.	VGS147-040		Фирма "GRUNDFOS".	шт.	3		нов.
	Производительность до 40 кг/ч;			Германия				2- рабочих
	Максимальное входное давление - 11 бар;							1- резервный
	Минимальное входное давление - 2 бар.							
Х3	Дозатор хлора.	VGS-143-040		Фирма "GRUNDFOS".	шт.	4		нов.
	Система дозирования газа			Германия				
	Производительность до 40 кг/ч.							
	Габаритные размеры, мм: 1810x610x450							
	Станина с установкой на пол.							
Х4	Инжектор.							
	Производительность до 40 кг/ч.	545-0715		Фирма "GRUNDFOS".	шт.	4		нов.
	Противодавление воды 0.5-3 бара.			Германия				3-рабочих

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

						223.00.00/05-2015-ТХ.С1			
						ООО "НОВОГОР-Прикамье"			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Корректировка рабочего проекта действующего склада хлора биологических очистных сооружений цеха №17	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Бухтояров А.А.					П	1	4
ГИП		Панов А.П.							
						Спецификация оборудования и материалов	 КСТП	ООО "Комплексное строительное трехмерное проектирование"	
Н.контр.		Панова И.Ф.							
Утв.		Демин Д.Ю.							

Согласовано

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ф6	Материал – поливинилхлорид (ПВХ)							1-резервный
	Фильтр.	ФМФ Ду 50			шт.	4	10	3 – сущ.
	Фильтр магнитно-механический фланцевый.							1 – нов.
	Проход условный DN-50:							
	Размер ячейки, мм: 1,4x1,4.							
	Материал (основной): корпус и крышка – чугуn,							
	сетка и стержень – нержавеющая сталь.							
	Комплект поставки: фильтр в сборе – 1шт.; сетка – 1шт;							
	прокладка для крышки – 2(запчасти); техническое описание – 1шт;							
	фланцевое уплотнение DN-2 (монтажное);							
	прокладка для пробки – 2шт (запчасти)							
X7	Тележка ручная для перевозки одного газового баллона	ТБ – 1			шт.	1		сущ.
	Грузоподъемность – 100 кг.							
X8	Ложемент для контейнера				шт.	5		сущ.
	Металлический с деревянной подставкой.							
X9	Весы.	ВС ДП “Гранит”		Эталон “Веспром”	шт.	5	835	сущ.
	Противоударные платформенные весы для статического взвешивания.	Модель ВСДП 03.15.15		454048 г. Челябинск,				
	Комплект поставки:			ул. Энтузиастов, 6а				
Взам. инв. №	– весовая платформа с встроенными тензодатчиками (4шт.);			(3512)75-29-90				
	– весовой индикатор С1-6000А с аналоговым выходом 4...20 мА;							
	– тензометрический кабель 10м.							
Подп. и дата	Пределы взвешивания 0,02–3,0т.							
	Размеры грузоподъемной платформы, мм – 1500x1500							
	Питание весового индикатора: U=220 В; частота 50±1 Гц; N≤30 ВА							
Инв. № подл.								
								Лист
					223.00.00/05-2015-TX.C1			2
					Изм.	Кол.цз.	Лист	№док.
					Подп.	Дата		
					Копировал		Формат А3	

Согласовано

			Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечания
			1	2	3	4	5	6	7	8	9
			T10	Электрокалориферная установка.	СФОЦ-40		ЗАО "Вентмонтаж",	шт.	1	140	нов.
				Производительность – 3000 м³/час.			г.Пермь,				
				N=42 кВт; U=380 В; частота – 50 Гц; число фаз – 3;			тел. 210-14-35				
				Установка состоит из электрокалорифера, патрубка переходного,							
				мягкой вставки, центробежного вентилятора с электродвигателем,			Торговый дом				
				установленного на виброизоляторах и раме.			"УралАвтоТерм"				
				Габаритные размеры, мм 790x900x1410.			г. Миасс,				
				Комплект поставки:			Челябинская обл.,				
				– шкаф управления электрокалориферным агрегатом;	ШУК-40		(3513) 57-83-84	шт.	1		
				– регулятор температуры с датчиком.			(3513) 57-91-99	шт.	1		
			X11	Герметизирующий колпак на арматуру контейнера.	Модификация 1		РЦ	шт.	1	50	сущ.
				Габаритные размеры, мм: 535x440x385.			"Хлорбезопасность"				
							НПП "Химическая				
							безопасность"				
			ПТ-1	Кран мостовой подвесной однобалочный однопролетный общего			"Балканско-ЕХО"	шт.	2	1020	нов.
			ПТ-2	назначения.			ЕООД				
				Грузоподъемность 2т.			Республика Болгария.				
				Группа режима работы крана по ГОСТ 25546-82 (ISO 43 01/1-86)-ЗК(А3)			Представительство				
				U=380 В; частота – 50 Гц.			в России				
				Суммарная мощность электродвигателей, кВт:			ООО "ТД Высота"				
				2x0,37+4,5x0,37			г. Санкт-Петербург				
				Пролет крана L _п =4,2 м.			(812) 495-66-10				
				Длина консолей l=0,3 м. (ПТ1); 0,6 м. (ПТ2).			938-33-68				
				Механизмы подъема груза должны быть оборудованы двумя тормозами.							
				Управление краном с пола.							
							</				


Согласовано

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Трубопроводная арматура							
1.	Клапан угловой цапковый (для газообразного хлора)	15мн 93БК-1		ОАО "Пензенский арматурный завод"				
	Dy 12; Ру 1,6 МПа				шт.	1	0,9	
2.	Кран шаровой запорный тип 10 штуцерно-торцевой комплектно с ответными деталями.	M39339	Сталь 08X18H10T	«Знамя Труда», г. Санкт-Петербург				
	Dy 10; Ру 1,6 МПа				шт.	9	0,75	
3.	Кран шаровой запорный фланцевый исп. 3, уплотнительная поверхность выступ-впадина с ответными фланцами и крепежом.	M39339	Сталь 08X18H10T	«Знамя Труда», г. Санкт-Петербург				
	Dy 15; Ру 1,6 МПа				шт.	1	2,1	
4.	Кран шаровой запорный фланцевый исп. 3, уплотнительная поверхность выступ-впадина с ответными фланцами и крепежом.	M39339	Сталь 08X18H10T	«Знамя Труда», г. Санкт-Петербург				
	Dy 20; Ру 1,6 МПа				шт.	3	2,5	
5.	Редуктор газовый баллонный малогабаритный	БКО-25МГ		Барнаульский аппаратурно-механический завод	шт.	1	1,45	
6.	Задвижка чугунная, параллельная с выдвижным шпинделем, фланцевая уплотнительная поверхность гладкая с ответными фланцами и крепежом.	30ч 6Др	Чугун	ОАО «Первоуральский завод сантехизделий»				
	Dy 50; Ру 1,0 МПа				шт.	1	18	
7.	Клапан запорный сильфонный (для хлорной воды), фланцевый, уплотнительная поверхность выступ-впадина с ответными фланцами и крепежом.	15п67пЗ		ООО «Балтпром-арматура»				
	Dy 50; Ру 1,0 МПа				шт.	1	18	

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

						223.00.00/05-2015-ТХ.С2			
						ООО "НОВОГОР-Прикамье"			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Корректировка рабочего проекта действующего склада хлора биологических очистных сооружений цеха №17	Стадия	Лист	Листов
Разраб.							П	1	5
ГИП						Спецификация изделий и материалов		ООО "Комплексное строительное трехмерное проектирование"	
Н.контр.									
Утв.									

Согласовано				Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечания		
				1	2	3	4	5	6	7	8	9		
				8.	Кран шаровый с двухсторонними разъемами	1V.332.110.00L		Astore(Ималия)	шт.	2				
				9.	Клапан запорный проходной фланцевый Дн25	15с18п	Сталь 25/1		шт.	1				
				10.	Кран шаровый под вклейку	1V322 д.50		Astore(Ималия)	шт.	1				
					Трубы и детали трубопроводов									
					Трубы из углеродистой стали									
					Труба 18х2,5	ГОСТ 8734-75	Сталь 20	Синарский трубный завод	п.м	2	0,956			
					Труба 32х2,5	ГОСТ 8734-75	Сталь 20	Синарский трубный завод	п.м	25	1,819			
					Труба 57х3	ГОСТ 8734-75	Сталь 20	Синарский трубный завод	п.м	5	3,995			
					Труба 57х3	ГОСТ 10704-91	Сталь 20	Синарский трубный завод	п.м	5	3,995			
					Труба 108х5	ГОСТ 8734-75	Сталь 20	Синарский трубный завод	п.м	7	12,7			
					Трубы из цветных сплавов									
					Труба медная 12х1,5	ГОСТ 617-90	Медь М2	ООО «УРАЛСПЕЦ-СТРОЙ»	п.м	15	0,44			
					Трубы из полиэтилена ПЭ80									
				Инв. № подл.	Взам. инв. №		Труба ПЭ 32 SDR 13,6-32х2,4 техническая	ГОСТ 18599-2001	Полиэтилен	ОАО «Казаньорг-синтез»	п.м.	15	0,233	
							Труба ПЭ 80 SDR 21-63х3 техническая	ГОСТ 18599-2001	Полиэтилен	ОАО «Казаньорг-синтез»	п.м.	10	0,573	
	Труба ПЭ 80 SDR 21-110х5,3 техническая ГОСТ 18599-2001	ГОСТ 18599-2001	Полиэтилен			ОАО «Казаньорг-синтез»	п.м.	10	1,77					
	Труба ПЭ 80 SDR 21-160х7,7 техническая ГОСТ 18599-2001	ГОСТ 18599-2001	Полиэтилен			ОАО «Казаньорг-синтез»	п.м.	8	3,71					
Подп. и дата														
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	223.00.00/05-2015-TX.C2				Лист				
										2				

[illegible]





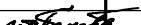
Согласовано				Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудова- ния, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Коли- чество	Масса единицы, кг	Примечания											
				1	2	3	4	5	6	7	8	9											
					Прокладки																		
					Прокладка А-50-16	ГОСТ 15180-86	Паронит		шт.	12	0,004												
					Прокладка Б-10-16	ГОСТ 15180-86	Паронит		шт.	18	0,004												
					Прокладка Б-20-16	ГОСТ 15180-86	Паронит		шт.	6	0,006												
					Прокладка Б-50-16	ГОСТ 15180-86	Паронит		шт.	12	0,014												
					Опоры трубопроводов																		
					Крепление трубопровода к стене	HILTI Узел С-32		фирма HILTI															
					Хомут:																		
					Ду 25	MPN-GK 32K			шт.	20													
					Ду 50	MPN-GK 63K			шт.	8													
					Ду 100	MPN-GK 110K			шт.	4													
					Шпилька:																		
					M8	GST8-1000			шт.	6													
					M10	GST10-1000			шт.	1													
					Рукава																		
					Рукав Г(IV)-10-12,5-23-У	ГОСТ 18698-79	Резино-ткань		м.	10	0,525												
				Инв. № подл.	Взам. инв. №																		
									Изделия по чертежам														
	Гильза Г-3	Черт. №328473							шт.	3													
	Бобышка G1/2	223.00.01/05-2015							шт.	3													
	Рама подъемного устройства Р-1	223.00.00/05-2015-КМ л.9,10							шт.	2													
	Поворотная планка	223.00.00/05-2015-КМ л.11							шт.	4													
	Кронштейн для прокладки рукава	223.00.00/05-2015-ТХ л.8							шт.	6													
	Штуцер	223.00.00/05-2015-ТХ л.8							шт.	2	0,7												
											Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	223.00.00/05-2015-ТХ.С2		Лист				
																			4				

Согласовано				Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечания					
				1	2	3	4	5	6	7	8	9					
					Материалы												
					Уголок 50х50х5-Б	ГОСТ 8509-93	Сталь углеродистая		м.	10	3,77						
					Лист стальной толщ. 0,5мм	ГОСТ 19903-90	Сталь углеродистая		п.м.	10	3,9						
					Двутавр №20	ГОСТ 8239-89	Сталь углеродистая		п.м.	0,25	21						
					Швеллер С20П	ГОСТ 8240-97	Сталь углеродистая		п.м.	10	18,4						
					—80х100х8	ГОСТ 19903-74	Сталь углеродистая		шт.	8	0,5						
					Ø12	ГОСТ 2590-2006	Сталь углеродистая		п.м.	1,8	1						
					Стандартные изделия												
					Ось 6-16 а11х100.Л.См2	ГОСТ 9650-80			шт.	4							
					Шайба С.16	ГОСТ 11371-78			шт.	4							
					Шплинт 4х25.4	ГОСТ 397-79			шт.	4							
					Зажим 10	ГОСТ 13186-67			шт.	6							
					Канат 8,2-Г-В-ОЖ-1770 L=25,0 м.	ГОСТ 3066-80			п.м.	50							
					Покупные изделия												
					Блок монтажный с откидной щекой з/п 0,5 м.				шт.	4							
					Лебедка ручная з/п 0,5 м.				шт.	2							
				Инв. № подл.				δ/п	Тележка рельсовая, транспортная:			г.Калуга	шт.	2	530		
									Марка тележки	– ТР-3(без привода)			КОЭЗ				
									Габаритные размеры, мм	– 2500х1400х450			“Калужский опытно-экспериментальный завод”				
									Грузоподъемность тележки, т	– 3,0							
									Масса , кг	– 530							
											Лист						
											5						

Изм.	Кол.цч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

223.00.00/05-2015-TX.C2					Лист
					5

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

						223.00.00/05-2015-ТХ.1			
						ООО "НОВОГОР-Прикамье"			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разраб.		Бухтояров А.А.				Корректировка рабочего проекта действующего склада хлора фильтровальной станции Большекамского водозабора цеха №2	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Панов А.П.					П		1
Н.контр.		Панова И.Ф.				Таблица испытаний. Срок службы трубопроводов	 КСТП	ООО "Комплексное строительное трехмерное проектирование"	
Утв.		Дёмин Д.Ю.							

Б(1:15)

800

15

13

5

14

200

200

3600

Уровень настила мостика

1000

1600

1512

1700

8

Ж

И

1. Сущ. датка погружной насадки

2. Сущ. погружная насадка

3. Сущ. штуцер погружной насадки

4. Хомут червячный W2 100-120 см. 223.00.00/05-2015-НБК

5. Рукав В-2-100-3 ГОСТ 5398-76 см. 223.00.00/05-2015-НБК

6. Сущ. датка погружной насадки

7. Сущ. погружная насадка

8. Сущ. штуцер погружной насадки

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and labels. The part is circular with a diameter of 200. Key dimensions include: 15 (top horizontal distance), 84 (top horizontal distance), 58 (top horizontal distance), 4 (top horizontal distance), 33 (vertical distance), 200 (total width), 1 (bottom horizontal distance), R42 (radius), and R21 (radius). A label '15' points to a specific feature on the top surface.

Хомут червячный W2 100-120
см. 223.00.00/05—2015-НБК

5

ГОСТ 16310-80-С5-Г

Труба 110 П3 80
см. 223.00.00/05—2015-НБК

Technical drawing of a rectangular metal structure, likely a manhole cover or access plate. The drawing shows a top-down view with dimensions: 100 (width), 160 (length), and 105 (height). It includes a central circular component with a cross-shaped handle, a small rectangular component (possibly a lock or latch) on the right side, and a circular component (possibly a bolt or nut) on the left side. The drawing is labeled with '5' and 'ГОСТ 16310-80-С5-Г'. A note at the bottom indicates 'Труба 110 П3 80 см. 223.00.00/05—2015-НБК'. A note at the top right indicates 'Хомут червячный W2 100-120 см. 223.00.00/05—2015-НБК'.

№	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кз	Примечание
		<u>Детали</u>			
1	ГОСТ 8240-97	С20П L=2500	4	4,6	шт.
2	ГОСТ 19903-74	—80х100х8	8	0,5	шт.
3	ГОСТ 2590-2006	Ø12 L=300	4	0,3	шт.
4	ГОСТ 2590-2006	Ø12 L=300	2	0,3	шт.
5		Штуцер Труба ПЭ 80 SDR 21-110х5,3 ГОСТ 18599-2001	2	0,7	шт.
6	ГОСТ 8240-97	С12П L=9000	1	93,6	шт.
		<u>Сборочные единицы</u>			
7		Рама подъемного устройства Р-1	2		сх223.00.00/05-2014- л9-10
8		Поворотная планка	4		сх223.00.00/05-2014- л11
9		Кронштейн для прокладки рукава	6		шт.
9.1		63х63х5 ГОСТ 8509-93 См3пс ГОСТ 535-2005	0,35		м.
9.2		45х45х4 ГОСТ 8509-93 См3пс ГОСТ 535-2005	0,25		м.
		<u>Стандартные изделия</u>			
10	ГОСТ 9650-80	Ось 6-16 а11х100.ЛСм2	8		шт.
11	ГОСТ 11371-78	Шайба С.16	8		шт.
12	ГОСТ 397-79	Шплинт 4х25,4	8		шт.
13	ГОСТ 13186-67	Зажим 10	6		шт.
14	ГОСТ 3066-80	Канат 8,2-Г-В-ОЖ-1770	50		п.м.
		<u>Покупные изделия</u>			
15		Блок монтажный с откидной щекой з/п 0,5 т.	4		шт.
16		Лебедка ручная з/п 0,5 т.	2		шт.

Technical drawing of a vertical section of a wall. It shows three horizontal reinforcement bars. The top bar is labeled $\varnothing 8,2$. The vertical spacing between the bars is indicated as 48 mm. The bars are labeled 13 and 14. The drawing is enclosed in an oval frame.

Technical drawing of a shower stall assembly, showing side and front views with dimensions and labels.

Dimensions:

- Overall width: 1700
- Overall height: 2600
- Width of the shower tray: 900
- Height of the shower tray: 900

Labels and Components:

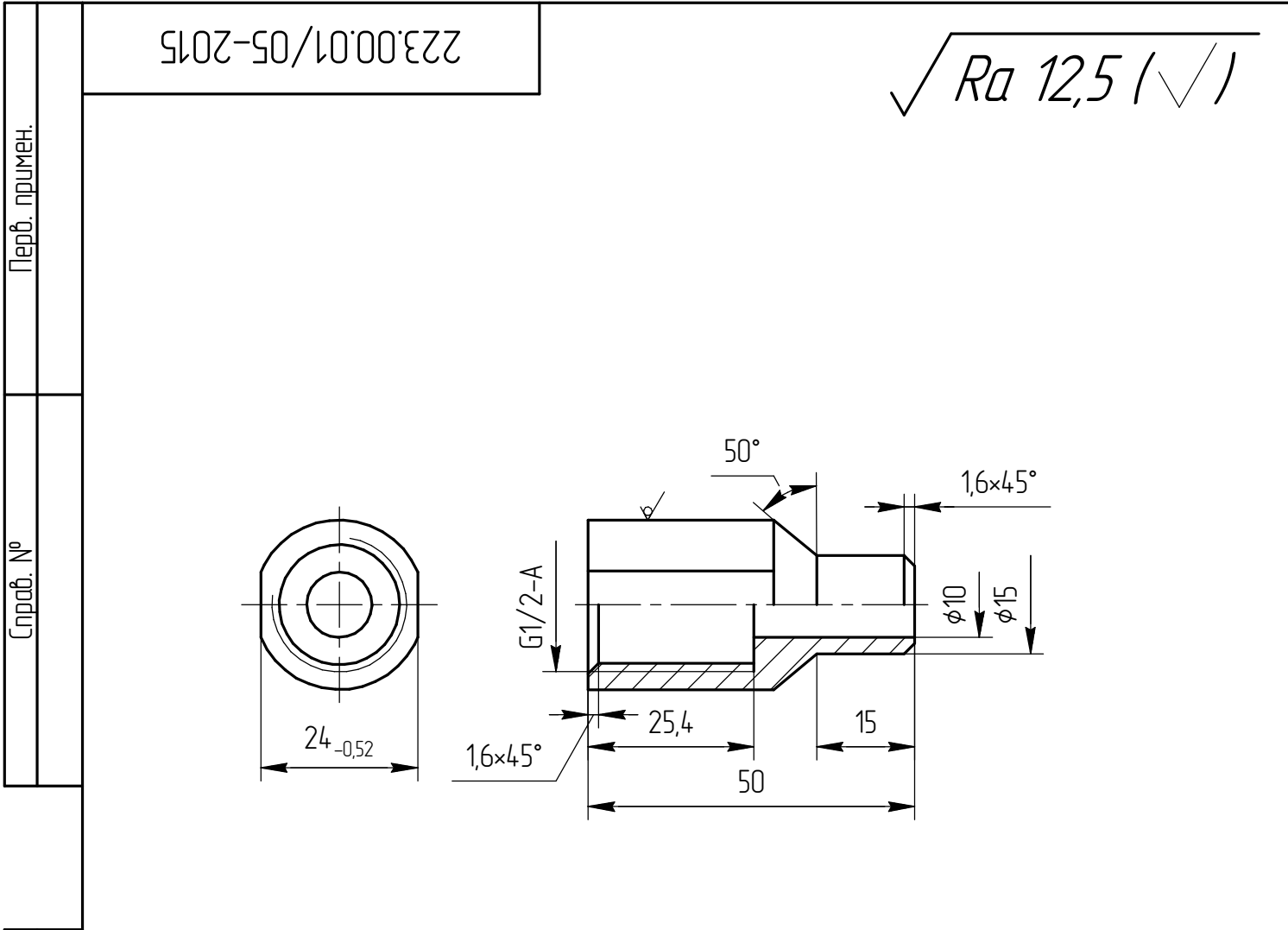
- 1: Shower tray
- 6: Shower tray support
- 7: Shower tray support
- 8: Shower tray support
- 9.1: Shower tray support
- 9.2: Shower tray support
- 10: Shower tray support
- 11: Shower tray support
- 12: Shower tray support
- 13: Shower tray support
- 14: Shower tray support
- 15: Shower tray support
- Болта позорной насадки: Shower tray support
- Позорная насадка: Shower tray support

Notes:


- Уровень настила настилка: Shower tray support
- Л. 63х63х6 сущ: Shower tray support

<div>Справ. №</div> <div>Перв. примен.</div>	<div>22.3.00.01/05-2015</div>	<div> $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ </div> <div> </div>

<div>Справ. №</div> <div>Перв. примен.</div>	<div>22.3.00.01/05-2015</div>	<div> $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ </div> <div> </div>



- | | | |
|---------|--------------|---|
| № дцкл. | Подп. и дата | |
| | | <p>1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, \pmIT14/2.</p> <p>2. Профиль резьбы по ГОСТ 6357-81.</p> |

Инв. № подл.	Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14, ±Т14/2. 2. Профиль резьбы по ГОСТ 6357-81.									
Инв. № подл.	Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Нач. отд.				Привязан:	223.00.00/05-2015-ТХ				
						Нач. гр.									
						Исполнитель:	Бухтояров А.А.	<i>ББ</i>		Корректировка рабочего проекта действующего склада хлора биологических очистных сооружений цеха №17	Лист 1				
Инв. № подл.	Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата					223.00.01/05-2015					
Инв. № подл.	Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Бобышка G1/2	Лит.	Масса	Масштаб	
						Разраб.	Бухтояров А.А.	<i>ББ</i>							1:1
						Пров.	Панов А.П.	<i>ПА</i>							
						Т.контр.									
Инв. № подл.	Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Н.контр.					Круж	В1-26 ГОСТ 2590-2006 09Г2С ГОСТ 19281-2014	 КСТП	ООО "Комплексное строительное трехмерное проектирование"	
						Утв.	Демин Д.Ю.	<i>ДЮ</i>							

Формат *A4*