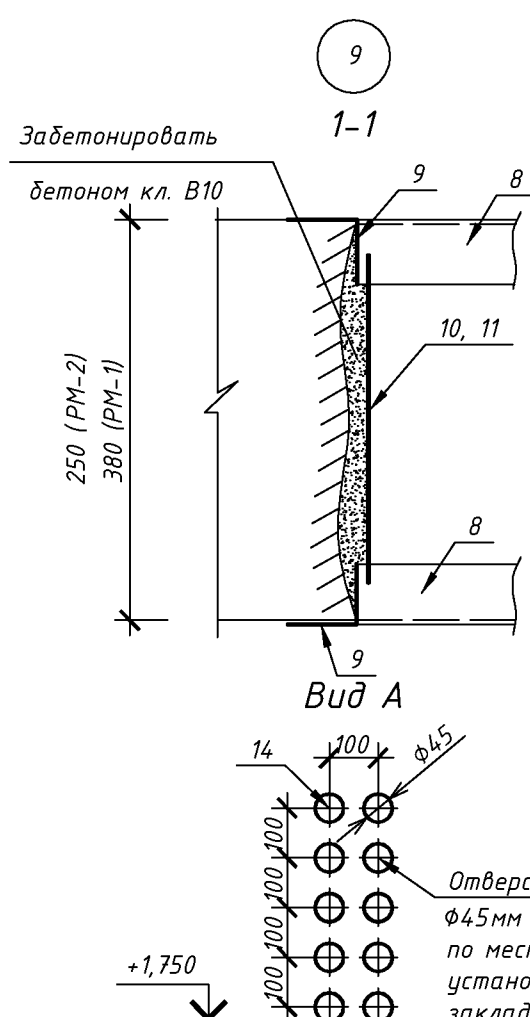
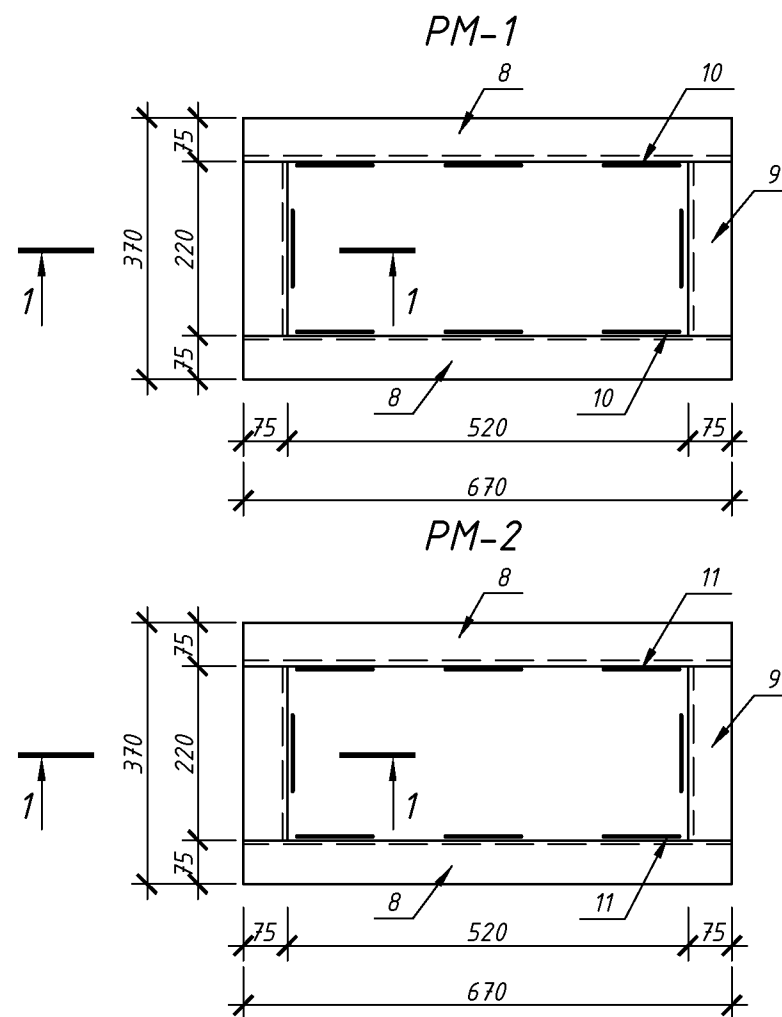
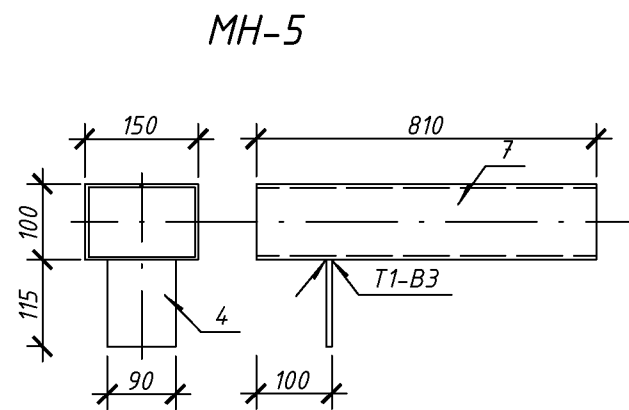
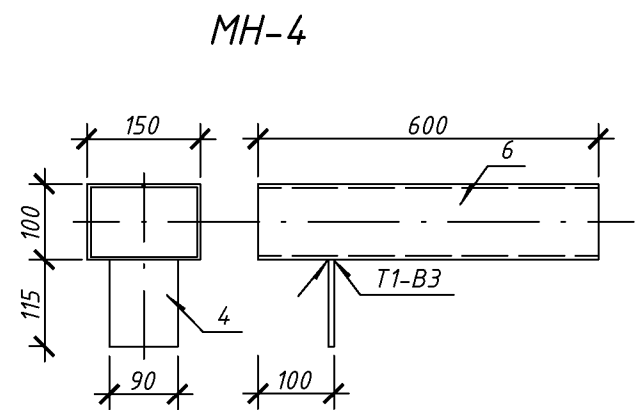
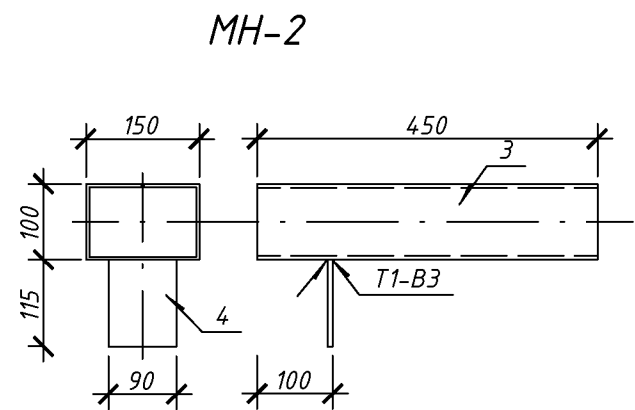
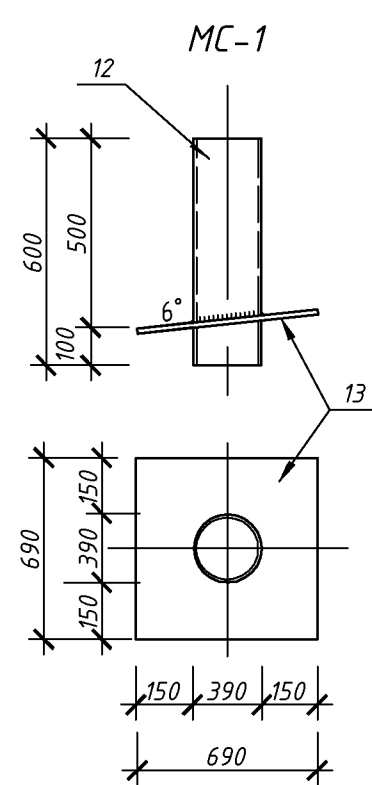
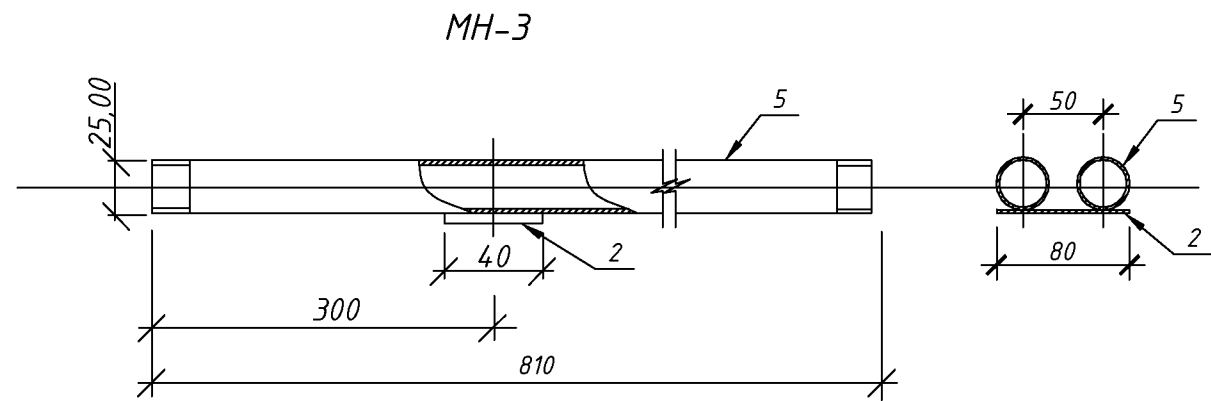
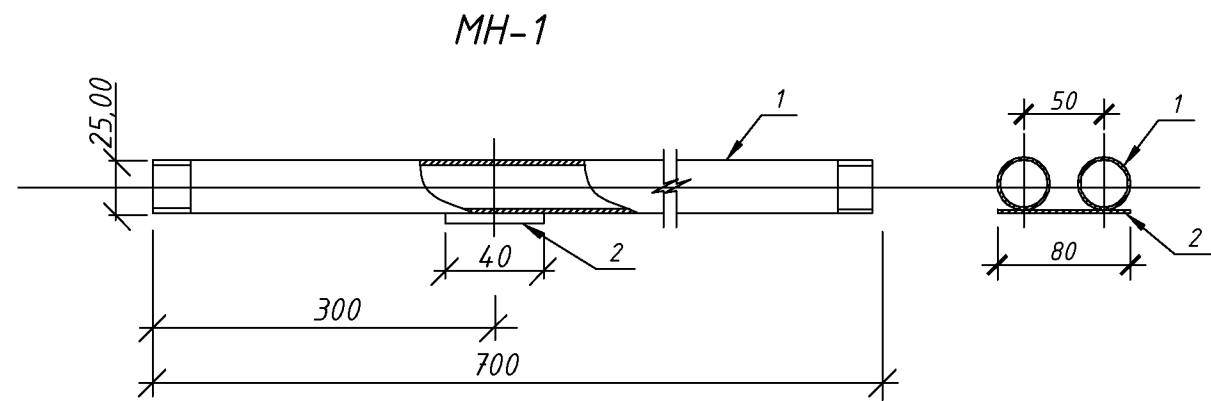


Согласовано					
Изм.	№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №		
Инв. № подл.					



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		МС-1	1	39,50	
12	ГОСТ 19903-74*	-1300x600x4	1	24,50	
13	ГОСТ 19903-74*	-690x690x4	1	15,00	
		МН-6	10	10,00	
14	ГОСТ 10704-91	Тр. Дн=45x2.5 L=420 мм	1	1,00	

- Сварку металлических конструкций выполнять электродами Э42 по ГОСТ 9467-75*. Высоту сварных швов принять равной наименьшей из толщин свариваемых элементов.
- Покраска закладных элементов - смотри лист 1.
- Раму РМ-1, РМ-2 выполнить по месту.

Спецификация элементов закладных конструкций

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		МН-1	1	2,10	
1	ГОСТ 10704-91	Тр. Дн=25x2.5 L=700 мм	2	1,00	
2	ГОСТ 19903-74*	-40x80x3	1	0,08	
		МН-2	1	3,90	
3	ГОСТ 19903-74*	-500x450x2	1	3,720	
4	ГОСТ 19903-74*	-90x115x2	1	0,160	
		МН-3	1	2,35	
5	ГОСТ 10704-91	Тр. Дн=20x2.5 L=810 мм	2	1,13	
2	ГОСТ 19903-74*	-40x80x3	1	0,08	
		МН-4	1	4,86	
6	ГОСТ 19903-74*	-500x600x2	1	4,70	
4	ГОСТ 19903-74*	-90x115x2	1	0,160	
		МН-5	1	6,60	
7	ГОСТ 19903-74*	-500x810x2	1	6,40	
4	ГОСТ 19903-74*	-90x115x2	1	0,160	
		РМ-1	1	27,20	См.п.3
8	ГОСТ 8509-93	Л 75x5 L=670 мм	2	3,90	
9	ГОСТ 8509-93	Л 75x5 L=220 мм	2	1,30	
10	ГОСТ 19903-74*	-100x450x6	8	2,10	
		РМ-2	1	22,40	См.п.3
8	ГОСТ 8509-93	Л 75x5 L=670 мм	2	3,90	
9	ГОСТ 8509-93	Л 75x5 L=220 мм	2	1,30	
11	ГОСТ 19903-74*	-100x300x6	8	1,50	

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	223.00.00/05-2015-AP				
Разраб.	Селетков А.А.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ООО "НОВОГОР-Прикамье"				
ГИП	Панов А.П.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Корректировка рабочего проекта действующего склада хлора биологических очистных сооружений цеха №17				
Н.контр.	Панова И.Ф.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Закладные конструкции МН-1...МН-5; РМ-1, РМ-2; МС-1.				
Утв.	Демин Д.Ю.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ООО "Комплексное строительное трехмерное проектирование"				